

Refrigerio garantito

Behr Service, società tedesca specializzata nella climatizzazione e nel raffreddamento motori, presenta la nuova stazione SECU-max19 per la manutenzione dei climatizzatori. Evoluzione del precedente SECU-tronic, il SECU-max19 è dotato di una maggiore capacità di volume refrigerante (contiene fino a 19kg), una pompa vuoto a due stadi con 0,01mbar di pressione finale, una stampante integrata e una bilancia automatica di riempimento olio. Quest'ultima consente di risparmiare una fase di lavoro completa, dato che il riempimento viene stabilito all'inizio del programma e poi prosegue automaticamente. Altre nuove caratteristiche dello strumento sono: un manometro aggiuntivo per la pressione delle bombole; ruote posteriori maggiorate; scomparti per cavi; struttura compatta. L'aumentata potenza in termini di aspirazione, riciclaggio, evacuazione e riempimento completa le novità di questo prodotto della Behr Service,



rendendolo particolarmente adatto alle officine di medie e grandi dimensioni.

Corretta sostituzione delle candele

Nascono dall'esperienza di Beru nella produzione delle candele per motori Diesel i due nuovi strumenti pensati per l'autoriparatore. Si tratta di una chiave a cricchetto, studiata per l'installazione e la rimozione delle candele, quando l'accesso è reso difficile dalla particolare geometria dei moderni motori Diesel, e di un alesatore,



per rimuovere i depositi carboniosi accumulati. Quest'ultimo, ricoperto con l'apposito grasso Beru, va inserito all'interno dell'alloggio candele, e facendolo ruotare lo si fa scorrere dentro e fuori la testata: in questo modo i residui vengono eliminati e le candele possono essere rimontate senza difficoltà. Il grasso, inoltre, facilita la rimozione futura della

candele, prevenendo la corrosione e il rischio di infiltrazioni d'acqua. Tutti gli utensili Beru per la corretta installazione di candele e candele sono disponibili presso i principali distributori di ricambi per veicoli.

Ruote centrate ed equilibrate

Fasep ha presentato una nuova equilibratrice: il modello B441. L'azienda, specializzata da oltre 30 anni nella progettazione e produzione di macchine per equilibratura e assetto ruote, ha adottato numerose soluzioni tecniche su questa macchina, per garantire un ciclo di lavoro rapido e preciso.

Innanzitutto, il sistema di ribaltamento del gruppo meccanico, che consente il centraggio orizzontale della ruota. Questo, abbinato al sistema di bloccaggio del pneumatico, che lavora anche in orizzontale, permette un centraggio accurato e senza possibilità di errore da parte dell'operatore. La macchina nella sua configurazione standard è dotata di:



ALU-SE (funzione ALU-S Elettronico), che permette di inserire le misure e trovare automaticamente l'esatta posizione dei pesi adesivi da applicare su cerchi in lega; AFC (Automatic Flange Calibration), che permette di utilizzare senza problemi anche le flange non più perfettamente equilibrate (per usura, sporcizia, ecc.); MARS (Minimizzazione Automatica del Residuo Statico), che permette di minimizzare automaticamente il residuo statico dovuto alle approssimazioni dei pesi di bilanciatura; DTS (Doppio Tastatore Sistema) per la misura automatica della larghezza della ruota; pannello di comando digitale; carter con partenza automatica alla chiusura; dispositivo per inserimento automatico dei dati della ruota; gruppo motore-flangia integrato per il centraggio delle ruote (sistema IFS).